



marca
da
bollo

A. RICHIEDENTE (1)

1) Denominazione **COLORIFICIO ADRIATICO**
Residenza **61030 LUCREZIA (PS) VIA PILONE, 86**
2) Denominazione
Residenza

codice 00150130417

codice

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome e nome **BENEDETTI GIANLUCA** cod. fiscale **BNDGLC54H06L500C**
denominazione studio di appartenenza **UFFICIO BREVETTI PEDRINI E BENEDETTI**
via **BRUNO BUOZZI** n. **63** città **PESARO** cap **61100** (prov) **PS**

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via n. città cap (prov)

D. TITOLO

classe proposta (sez. di sci.)

gruppo-sottogruppo

METODO DI PREPARAZIONE Istantanea DI VERNICI E PITTURE

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI NO

SE ISTANZA: DATA

N° PROTOCOLLO

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1)

3)

2)

4)

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S R

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

1)

2)

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICROORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. n.

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

Doc. 1: 2 PROV. a pag. 12 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare).

Doc. 2: 2 PROV. a pag. 01 disegno (obbligatorio se citato in descrizione 1 esemplare).

Doc. 3: 1 RE lettera di incarico, procura o riferimento procura generale.

Doc. 4: 1 RE designazione inventore.

Doc. 5: RE documenti di priorità con traduzione in italiano. (confronta singole e prioritarie).

Doc. 6: RE

autorizzazione e atto di cessione.

Doc. 7: nominativo completo del richiedente.

2) attestati di versamento, totale lire

TRECENTOESSANTACINQUEMILA

obbligatorio

COMPILATO IL

FIRMA DEL (1) RICHIEDENTE (R)

p.p. **GIANLUCA BENEDETTI**

CONTINUA SINO NO

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SINO SI

UFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI

PESARO E URBINO

codice 41

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA

PS98A000005

Reg. A

L'anno milenovecento

NOVANTOTTO

il giorno **VENTITRE**

del mese di **FEBBRAIO**

Il (1) richiedente (1) sopraindicato (1) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE

IL DEPOSITANTE
G. Benedetti



L'UFFICIALE ROGANTE
Polo B. B.

NUMERO DOMANDA PS98A000005

REG. A

DATA DI DEPOSITO 23,02,1998.

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO

A. INVENTORE (I)

Demonstratore

Realizzatore

B. TITOLO

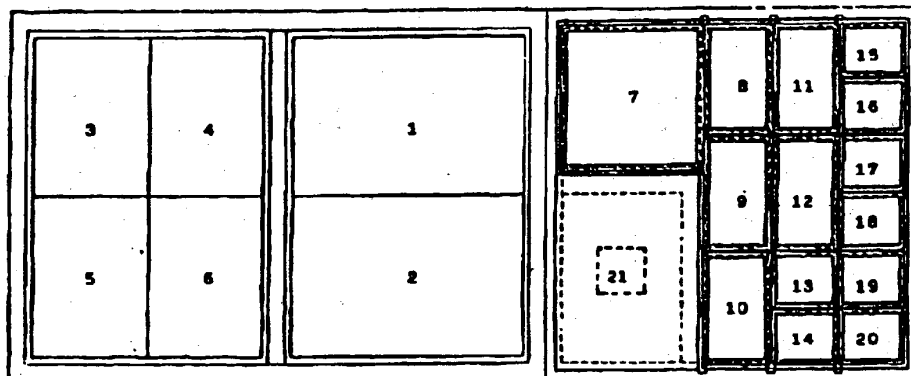
Class. proposta (int./cl. int.)

(gruppo/sottogruppo)

L. RASSEMBLATO

METODO DI PREPARAZIONE ISTANTANEA DI VERNICI E PITTURE COMPRENDENTE APPRONTAMENTO ALL'OCCORRENZA DELLE BASI PER DOSAGGIO GUIDATE DEI RELATIVI COMPONENTI ED ADDIZIONAMENTO DI COLORANTI.

IL DISEGNO



PS 08/000005

DESCRIZIONE

a corredo della domanda di brevetto per invenzione industriale
avente ad oggetto e

TITOLO

METODO DI PREPARAZIONE ISTANTANEA DI VERNICI E PITTURE

A nome della Ditta Colorificio Adriatico S.r.l., Società a
responsabilità limitata di diritto italiano, con sede in 61030
Lucrezia di Cartoceto, Provincia di Pesaro, alla Via Pilone n.
86, codice fiscale 00150130417, in persona del legale
rappresentante Signor Paolo Marchionni;

- inventore designato Signor Paolo Marchionni, nato a Fano,
Provincia di Pesaro, il 10 febbraio 1943, residente in 61032
Fano, Provincia di Pesaro, alla Via Caprera n. 14, codice
fiscale MRC PLA 43B10 D488I;

- a mezzo mandatario Gianluca Benedetti, avvocato in Pesaro,
con domicilio eletto in 61100 Pesaro alla Via Bruno Buozzi n.
63 presso l'Ufficio Brevetti Pedrini & Benedetti.

Depositata in data **23 FEB. 1998** con n.

RIASSUNTO

- Metodo di preparazione istantanea di vernici e pitture
comprendente approntamento all'occorrenza delle basi per
dosaggio guidato dei relativi componenti ed addizionamento di
coloranti.



UFFICIO BREVETTI
CONFERMAZIONE INDUSTRIA
DI PESARO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
10/02/1998

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & BENEDETTI
Gianluca Benedetti

DESCRIZIONE DETTAGLIATA**Ambito della tecnica**

- Nella vendita al dettaglio di vernici, pitture e simili è già nota la tecnica di approntare all'occorrenza le tinte e tonalità cromatiche richieste dal cliente, miscelando le debite quantità di colorazioni base sul dettato di pantoni che individuano visivamente la colorazione contingentemente voluta e vi associano i dosaggi per addivenire alla stessa;
- tale tecnica consente ai rivenditori assortimento senza gravar sul magazzino, con conseguenti vantaggi in termini di riduzione giacenze, spazi e quant'altro di intuitivo.

Individuazione dello specifico problema tecnico

- La testè individuata tecnica nota, però, allevia solamente il fardello del magazzino in capo ai rivenditori, perchè le "basi" di vernici e pitture, intese per tali le sostanze ed amalgame, cromaticamente neutre o meno, diversificate per peculiarità chimiche e/o fisiche e/o di dosaggio dei componenti, che servono a dare al prodotto tutte le caratteristiche e specificità di applicazione ed apparenza superficiale ulteriori rispetto alla cromaticità, rimangono pursempre una relativamente notevole pluralità, di tal che il rivenditore è comunque costretto a detener idonea scorta di tutte le "basi", ognuna nella relativa molteplicità di differenti confezioni per quantitativo d'uso.

UFFICIO BREVETTI

PEDRINI & BENESSATI

Giulio Beneditto

Scopi del trovato

- Scopo principale del presente trovato è pertanto, nel quadro sopra fornito, quello di provvedere una tecnica atta ad ulteriormente limitare la necessità di assortimento delle scorte in capo ai rivenditori di vernici e pitture.
- Altro scopo del presente trovato è quello di conseguire lo scopo precedente attraverso una tecnica di facile e rapida attuazione.
- Altro scopo ancora del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso una tecnica idonea ad essere adottata in quanto più possibile vasto ambito di applicazione, nonchè congegnale alle esigenze di polivalenza e modularità viepiù vigenti nello specifico settore.
- Ulteriore scopo del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti con dispositivi di semplice attuazione.
- Ulteriore scopo ancora del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso una tecnica semplice ed efficace, di attuazione sicura con costi relativamente economici in considerazione dei risultati praticamente raggiunti.

Estratto riassuntivo del concetto di soluzione

- Questi ed altri scopi ancora son tutti conseguiti con il metodo di preparazione istantanea di vernici e pitture, secondo il presente trovato, comprendente approntamento all'occorrenza

UFFICIO-BREVETTI

FEDRINI & PIZZETTI

Giulio Benadani

delle basi per dosaggio guidato dei relativi componenti ed addizionamento di coloranti.

Individuazione dei disegni allegati

- Ulteriori caratteristiche e vantaggi del metodo secondo il presente trovato appariranno maggiormente evidenti dalla descrizione dettagliata che segue di una sua forma di realizzazione preferita ma non esclusiva, riferita a solo titolo esemplificativo e non limitativo ad un dispositivo di relativa attuazione schematicamente illustrato nell'unica tavola di disegni allegata.

Descrizione dell'esempio di realizzazione

- Il metodo secondo il presente trovato contempla, in luogo dell'acquisizione e stoccaggio da parte dei rivenditori di basi per pitture e vernici preconfezionatamente approntate, nella relativamente notevole molteplicità per differenti qualità e caratteristiche nonché, all'interno di queste, per assortimento di confezioni di diverso quantitativo, la preparazione delle stesse basi da parte dei medesimi rivenditori;
- ai rivenditori vengono all'uopo forniti gli elementi costitutivi fondamentali delle basi, e relativi additivi, nella ridotta pluralità la cui differenziata combinazione e dosaggio origina sostanzialmente tutte le basi di usuale impiego e reperibilità commerciale, o comunque gran parte di esse;
- ai rivenditori viene altresì fornito prontuario di combinazione, dosaggio e miscelazione dei costituenti forniti e

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & C. S.p.A.
Milano - Sede legale

relativi additivi, onde addivenire ai vari preparati di base per la costituzione delle pitture e vernici;

- alle quali basi, così contingentemente approntate alla bisogna, possono poi essere aggiunti i colori per addivenir alle tinte e sfumature richieste, come da istruzioni di pantone.

- Il metodo testè descritto può essere attuato con il dispositivo esemplificativamente rappresentato nell'unica tavola di disegni allagata:

- è ivi, in estrema sintesi schematica, illustrata la pianta di un bancone di vendita, su un fronte del quale operano gli addetti alla vendita, mentre sull'altro staziona la clientela;

- il bancone ingloba complessivamente numero venti recipienti o serbatoi, concettualmente suddivisibili in due gruppi, i primi sei per il contenimento delle basi ed i restanti quattordici additivi e paste coloranti, più in dettaglio:

- con i numeri 1 e 2 sono indicati due recipienti o serbatoi di dimensioni maggiori, preferibilmente realizzati in vetroresina, destinati a contenere i costituenti di base di più frequente ed ampio impiego, per esempio "base neutra liscia" e "base neutra al quarzo";

- con i numeri da 3 a 6 sono poi indicati quattro recipienti o serbatoi di dimensioni inferiori, destinati a contenere altrettanti ulteriori costituenti di base, per esempio "carica

UFFICIO BREVETTI

PROF. A. BENEDETTI

Chimico Benediti

extender", "resina trasparente acrilica", "resina stirolo acrilica" e "vinil versatato".

- Passando al secondo gruppo di contenitori, con il numero 7 è indicato il maggiore dei recipienti o serbatoi di questo gruppo, destinato a contenere la colorazione fondamentale di più ampio impiego, ovvero "pastacolor bianco";

- con i numeri da 8 a 12 sono inoltre indicati altri quattro recipienti o serbatoi di dimensioni più ridotte, destinati a contenere il primo altra colorazione fondamentale di ampio impiego, ovvero "pastacolor giallo ocra", e gli altri quattro degli additivi, per esempio "silicato", "soluzione CR - SB", "calce" ed "additivo silossanico";

- con i numeri da 13 a 20 sono infine indicati ultimi otto recipienti o serbatoi, di dimensioni ulteriormente più contenute, destinati ad ospitare ulteriori colorazioni fondamentali, per esempio "pastacolor rosso", "pastacolor blu", "pastacolor arancio", "pastacolor rosso titanato", "pastacolor giallo", "pastacolor nero", "pastacolor giallo titanato" e "pastacolor verde".

- La struttura è poi completata da una testa di distribuzione, schematicamente illustrata ed indicata con 21, da intendersi dotata di dosatore collegato a tubazioni che pescano tramite rispettive pompe in ognuno dei contenitori o serbatoi numerati da 1 a 20.

UFFICIO BREVETTI

EDMUND & BENEDETTI

Cesare Benedetti

Alternative di attuazione

- Ovvio che in ulteriori alternative forme di attuazione pursempre rientranti nel concetto di innovazione sotteso all'esempio di realizzazione sopra illustrato e sotto rivendicato, il metodo secondo il presente trovato potrà esser attuato anche con componenti di base, colorazione ed additivizzazione diversi e/o ulteriori, nonchè materializzato in dispositivi comprendenti equivalenti tecnici e meccanici, anche corredati di ulteriori accorgimenti integrativi e con conformazioni dei relativi costituenti comunque variate in modo idoneo allo scopo.

Vantaggi del trovato

- Come appare evidente dalla descrizione dettagliata che precede di un preferito esempio di attuazione, il metodo secondo il presente trovato offre i vantaggi corrispondenti al conseguimento degli scopi prefissi ed altri ancora: esso integra infatti una fattiva tecnica di semplice attuazione per drasticamente contenere la necessità di assortimento delle scorte in capo ai rivenditori di vernici, pitture e simili.

Ambito della protezione invocata

- Avendo così descritto il metodo secondo il presente trovato con riferimento ad una preferita forma di realizzazione, sarà ovvio voler proteggere tutte le possibili forme di esecuzione con varianti di normale attuazione per gli esperti del settore, le quali non vadano a modificare il

UFFICIO BREVETTI
PORDINI & BENZONI
Società per Azioni

trovato senza uscire dagli scopi previsti dallo stesso; con ciò si intende, tanto nella descrizione che precede quanto nelle rivendicazioni che seguono, proteggere tutte le forme di attuazione e le varianti che rientrano nel concetto di soluzione, nello spirito e negli scopi del trovato medesimo.



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA

E REGIONALE PATENTATO

E REGIONALE PATENTATO

Redaelli

UFFICIO BREVETTI

PUBBLI & BENEFATTI

Giulio Benediti

PS98A 000005

10

RIVENDICAZIONI

- 1) Metodo di preparazione di vernici, pitture e simili, caratterizzato dal fatto di comprendere approntamento all'occorrenza delle basi per dosaggio guidato dei relativi componenti ed addizionamento di coloranti.
- 2) Metodo come da prima rivendicazione, caratterizzato dal fatto di comprendere costituzione da parte dei rivenditori delle miscele e amalgame cromaticamente neutre o meno diversificate per peculiarità chimiche e/o fisiche e/o di dosaggio dei componenti idonee a conferire a vernici pitture e simili tutte le caratteristiche e specificità di applicazione ed apparenza superficiale ulteriori rispetto alla cromaticità, tramite prontuario di combinazione, dosaggio e miscelazione dei detti costituenti e relativi additivi e successiva colorazione per addivenir a tinte e sfumature come da istruzioni di pantone.
- 3) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato con componenti di base, colorazione ed additivizzazione di qualsiasi tipo in qualsivoglia assortimento.
- 4) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite banco miscelatore corredato di serbatoi per i componenti delle basi ed i colori nonché dei mezzi di relativo dosaggio e miscelazione.



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
VIA VALLI 100/102

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & BENEDETTI
Viale S. Guiseppe, 83
Pinerolo (PS)

- 5) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite banco miscelatore di vendita fornito di una pluralità di contenitori e serbatoi e da mezzi dosatori distributori collegati a tubazioni e mezzi di pompaggio associati a detti contenitori e serbatoi.
- 6) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite banco miscelatore comunque strutturato e dimensionato in modo idoneo allo scopo.
- 7) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite bancone miscelatore comprendente contenitori e serbatoi comunque quantificati, strutturati ed anche reciprocamente dimensionati in modo idoneo allo scopo.
- 8) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite bancone miscelatore comprendente contenitori e serbatoi realizzati in qualsiasi materiale idoneo allo scopo.
- 9) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite bancone miscelatore con mezzi dosatori distributori collegati a tubazioni e mezzi di pompaggio associati a contenitori e serbatoi di qualsivoglia tipo idoneo allo scopo e comunque strutturati.

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & C. S.p.A.
Ingegneri Brevettati

- 10) Metodo di preparazione di vernici, pitture e simili secondo le rivendicazioni precedenti e sostanzialmente come descritto ed illustrato anche con riferimento alla tavola di disegni allegata nonchè per gli scopi specificati.

p.p. Colorificio Adriatico S.r.l.

Il Mandatario

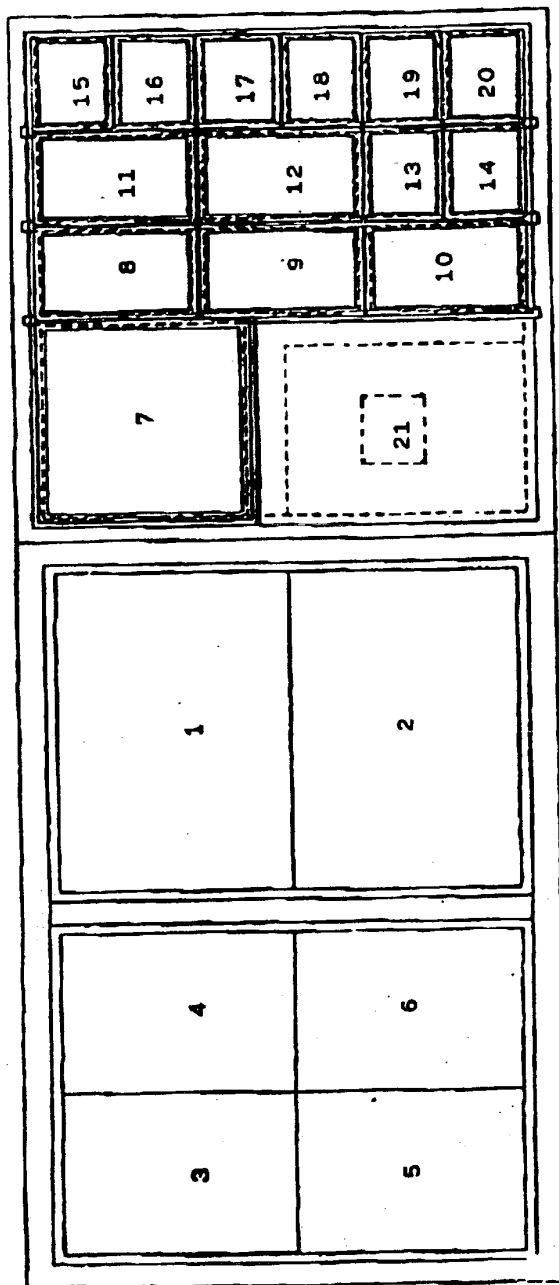
avv. Gianluca Benedetti

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & BENEDETTI
Gianluca Benedetti

23 FEB. 1998



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
MILANO
Ricevuto



PS987.000005

Ufficio Brevetti
Pedrini & Associati
Studio Associato - Viale S. Rocco, 88
10100 Pinerolo PS (TE 011/700000)
C.F. e P.IVA 00207700411



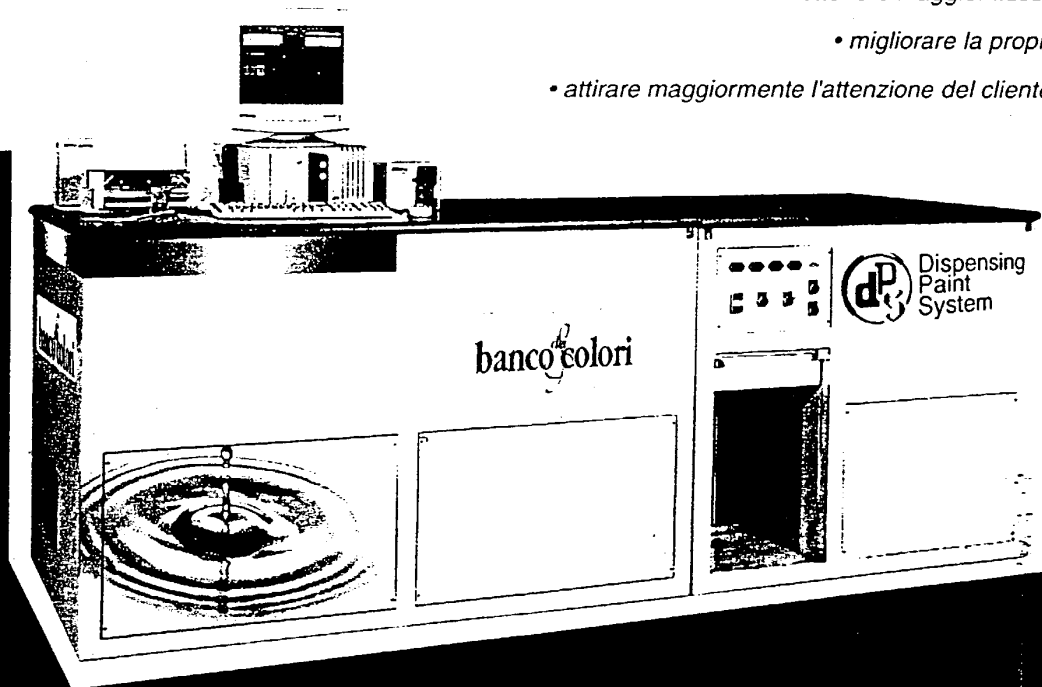
UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
Pinerolo (TO) - 10100
10/10/2000

UFFICIO BREVETTI
PEDRINI & ASSOCIATI
Studio Associato

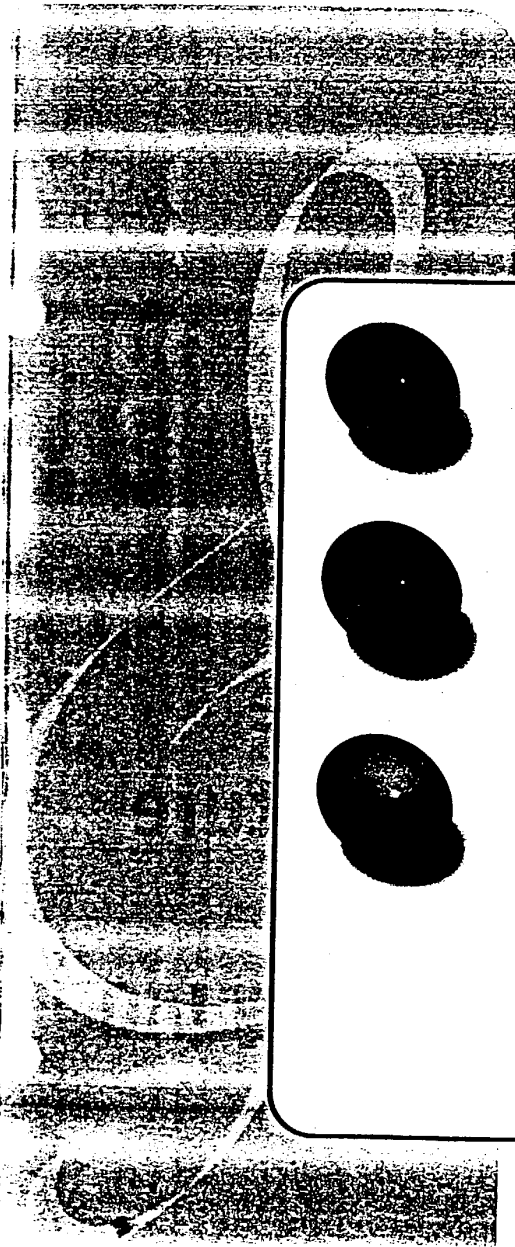
[Handwritten signature]

il Banco dei Colori È LA SOLUZIONE VINCENTE

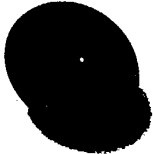
- avere la possibilità di approntare tutte le pitture presenti nel listino
- avere la possibilità di approntare pitture di diversa qualità e prezzo
- evitare di perdere vendite perché manca il prodotto
- ridurre lo stock di magazzino
- diminuire i costi di gestione del magazzino
- investire il capitale immobilizzato in magazzino
- ottenere sempre la stessa tonalità di colore, anche a distanza di tempo
- utilizzare in misura maggiore la macchina
- produrre anche i bianchi di gamme a bassa e alta rotazione
- raggiungere un elevato grado di specializzazione
- diversificazione dai concorrenti
- ottenere maggiori ricavi/utili
- ottenere maggior flusso di clientela
- migliorare la propria immagine
- attirare maggiormente l'attenzione del cliente/applicatore



Chi e' la Dispensing Paint System ?




LA DISPENSING PAINT SYSTEM È UNA DIVISIONE DEL
COLORIFICIO ADRIATICO, AZIENDA CHE OFFRE GRANDE
GARANZIA DI AFFIDABILITÀ, ESPERIENZA E COMPETENZA
SPECIFICA PERCHÈ:



**DAL 1972 PRODUCE
VERNICI DI QUALITA'**



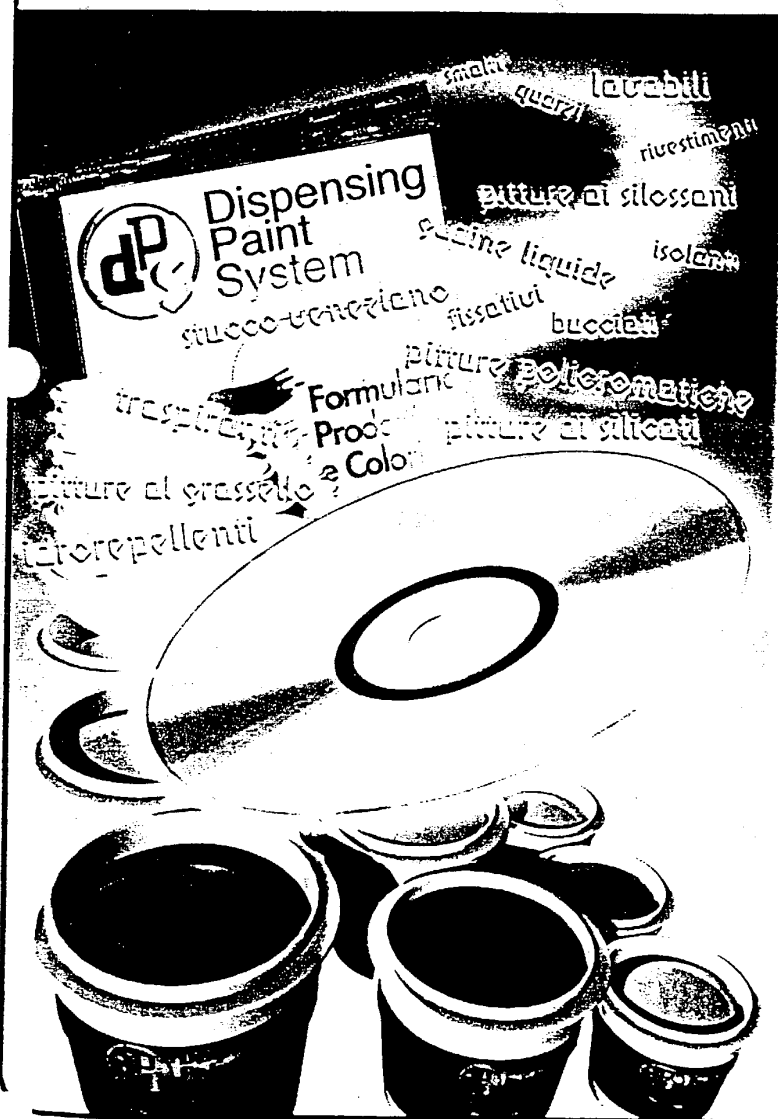
**SERVE MIGLIAIA DI CLIENTI
SODDISFATTI**



**DAL 1997 E' CERTIFICATA
ISO 9001: UNA DELLE PRIME
AZIENDE DEL SETTORE CHE HA
OTTENUTO QUESTO IMPORTANTE
RICONOSCIMENTO**

he cos'e' il sistema DPS ?

LA FABBRICA NEL TUO NEGOZIO



Tutte le
idropitture
in un
CD-ROM !



L'UNICO SISTEMA CHE PERMETTE TRAMITE UNA ADEGUATA MACCHINA DI FABBRICARE NEL PUNTO VENDITA IL TIPO DI PITTURE E SMALTI ALL'ACQUA DELLA QUANTITA', QUALITA' E COLORE CHE DI VOLTA IN VOLTA IL CLIENTE CHIEDE, **PARTENDO SEMPLICEMENTE DAL BARATTOLO VUOTO.**



IL SISTEMA DPS E' COMPOSTO ESSENZIALMENTE DA SOLO 6 **MATERIE PRIME COMBinate** (MPC) E DA 8 **PASTE COLORANTI**, ASSOLUTAMENTE GARANTITE PER QUANTO RIGUARDA LA RESISTENZA ALLA LUCE, ALL'ALCALINITA' E AGLI ACIDI.

LE MATERIE PRIME COMBinate (MPC) CHE COMPONGONO IL SISTEMA DPS RAPPRESENTANO L'INSIEME DI CENTINAIA DI PRODOTTI (RESINE, PIGMENTI, CARICHE E ADDITIVI) PREVENTIVAMENTE SELEZIONATI, MACINATI E DISPERSI, NORMALMENTE UTILIZZATI DAI PIU' PRESTIGIOSI PRODUTTORI DEL MONDO PER REALIZZARE LE MIGLIORI IDROPITTURE.

IL COLORIFICIO ADRIATICO, AVVALENDOSI DEL SEVERO CONTROLLO SUGLI STANDARDS DI QUALITA' IMPOSTO DALLA CERTIFICAZIONE ISO 9001 (OTTENUTA GIA' NEL 1997), GARANTISCE L'ASSOLUTA E COSTANTE CONFORMITA' DELLE PRODUZIONI.

UN **INGEGNOSO E INNOVATIVO** SISTEMA CHE CONSENTE AL COMMERCIANTE OCULATO ED AMANTE DEL PROPRIO LAVORO, DI TRASFORMARSI IN PRODUTTORE!

DALLA FABBRICA AL CONSUMATORE



Qual' è la composizione e formulazione delle idropitture ?

Definizione letterale: l'Idropittura è una pittura che si diluisce con acqua.

Composizione: LEGANTI PIGMENTI ADDITIVI CARICHE

I **LEGANTI** sono prodotti chimici, chiamati *resine*, sono di aspetto lattiginoso, ed appartengono a diverse famiglie. Le più diffuse nel settore sono le *Viniliche*, le *Acriliche*, le *Stirol Acriliche*, i *Silossani*, i *Silicati* ecc.

I **PIGMENTI** sono polveri di natura organica ed inorganica, e servono a *determinare il colore* dell'idropittura, la sua *copertura*, la sua *resa* ed il suo *aspetto fisico*. Il più importante dei pigmenti è il Biossido di Titanio.

Gli **ADDITIVI** sono molteplici e importanti sostanze che consentono all'idropittura di ovviare alle difficoltà di stesura del film, di ottenere la massima resa, di mantenere conservato il prodotto a barattolo chiuso ed anche (per un certo periodo) a barattolo aperto. Consentono inoltre maggior facilità di mescolazione, mantengono le cariche in sospensione, evitano la formazione di muffe ecc.

Le **CARICHE** sono anch'esse, come i pigmenti, delle polveri più o meno pregiate di origine minerale: carbonato di calcio cristallino e amorfo, farina di quarzo, silice, barite, talco, caolino, mica, diatomee, ecc.

In alcuni casi servono a dare corpo e specificità alle idropitture, ma anche a modificare i costi e naturalmente la qualità delle stesse.

Come si determina la qualità di un'idropittura?

**POTERE
LEGANTE**

Le regole principali per determinare la qualità di un'idropittura sono date dal rispetto di due parametri fondamentali:

maggiore è la quantità di legante (resina) in un'idropittura, maggiore diventa la sua resistenza e la sua lavabilità.

**POTERE
COPRENTE**

maggiore è la quantità di pigmento (ossido di titanio) in un'idropittura, più alta è la capacità di copertura e maggiore è la resa dell'idropittura stessa.

Ne consegue quindi che:

**ALTO POTERE LEGANTE + ALTO POTERE COPRENTE =
IDROPITTURA DI ALTA QUALITA' (e di maggiore costo)**

**BASSO POTERE LEGANTE + BASSO POTERE COPRENTE =
IDROPITTURA DI BASSA QUALITA' (e di minore costo)**

Le principali caratteristiche e composizioni di alcune idropitture presenti in commercio

TIPO DI IDROPITTURA

COMPONENTI (IN %)	IDROPITTURE E SMALTI LUCIDI	SUPERLAVABILI ED ELASTOMERICI PER ESTERNI	LAVABILI PER ESTERNI	LAVABILI PER INTERNI	PITTURE TRASPIRANTI	PITTURE IDRO REPELLENTI	PITTURE A TEMPERA
Acqua	4 - 10	10 - 25	20 - 30	25 - 30	25 - 30	25 - 30	28 - 34
Legante (resine)	40 - 70	30 - 45	20 - 30	10 - 14	4 - 8	6 - 10	1 - 3
Pigmento (biossido di titanio)	20 - 30	20 - 25	14 - 26	8 - 16	6 - 10	6 - 10	0 - 1
Cariche pregiate	6 - 10	10 - 15	10 - 20	8 - 14	4 - 8	4 - 8	***
Cariche rivestite	***	***	***	5 - 10	15 - 20	20 - 25	***
Carbonati cristallini e amorfi	***	***	8 - 15	25 - 30	25 - 40	20 - 30	60 - 70
Additivi	4 - 6	4 - 6	3 - 4	2 - 3	2 - 3	2 - 4	1 - 2
CARATTERISTICHE							
Peso specifico	1,25 - 1,40	1,35 - 1,45	1,40 - 1,50	1,55 - 1,70	1,55 - 1,70	1,55 - 1,75	1,60 - 1,80
P.V.C. (%)	15 - 30	35 - 40	40 - 57	65 - 75	85 - 90	80 - 90	85 - 97
Residuo secco in peso (%)	55 - 65	55 - 60	57 - 65	64 - 70	68 - 70	60 - 70	65 - 72
Residuo secco in volume (%)	45 - 50	35 - 45	38 - 48	42 - 44	38 - 44	38 - 44	38 - 45

Fonte: test di laboratorio Colorificio Adriatico

P

erche' e' nato DPS ?

**PER
CREARE IN
NEGOZIO
L'IDRO
PITTURA
DELLA
QUANTITA'
QUALITA' E
COLORE
RICHIESTA**

Prima dell'avvento dei tintometri, i negozianti erano costretti ad immagazzinare tante confezioni di varia capacità e qualità di idropitture, per ogni colore e per le quantità necessarie ad assolvere le presumibili richieste della clientela con conseguente incremento del materiale stoccato in magazzino; per richieste particolari, il cliente veniva servito su ordinazione con il rischio, per i tempi di consegna, di perdere la vendita.

**anni
60**

I tintometri hanno assolto l'esigenza di ridurre le scorte di magazzino, limitatamente all'assortimento delle tinte, colorando le varie basi di idropitture direttamente nel punto vendita. Rimaneva ancora, però, la necessità di ridurre in magazzino le scorte di basi di idropittura per differenti qualità e per caratteristiche nonchè, all'interno di queste, per assortimento di confezioni di diverso quantitativo.

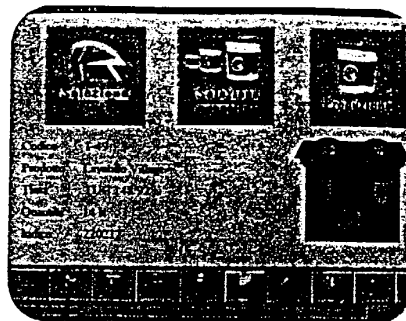
**anni
80**

Ecco la grande intuizione della **DISPENSING PAINT SYSTEM** che ha progettato e realizzato un sistema efficace e flessibile che rende possibile **produrre istantaneamente nel Punto Vendita oltre 160 tipi di idropitture nella quantità, qualità e colori richiesti dalla clientela, senza stoccare le basi.**

Ora ogni negozio potrà diventare una vera fabbrica di idropitture.

**III
millennio**

Come funziona ?



**PER
FORNIRE
PRODOTTO
FINITO
ALL'ISTANTE**

DPS è il rivoluzionario sistema (con brevetto depositato) di **MATERIE PRIME COMBinate** con il quale è possibile ottenere tramite una adeguata macchina istantaneamente il prodotto finito scegliendo fra una gamma di oltre 24 linee di prodotti :

- smalti lucidi, opachi e satinati
- quarzi a pennello vinilici/acrilici
- quarzi a pennello s/acrilici e acrilici
- idropitture lavabili viniliche/ acriliche
- idropitture lavabili s/acriliche
- quarzi antifessurizzazioni s/acrilici e acrilici
- plastici lisci antifessurizzazioni s/acrilici
- rivestimenti anticarbonatanti-trasparenti-semicoprenti-supercoprenti
- rivestimenti s/acrilici per tennis e piscine
- isolanti e fissativi vinilici trasparenti - colorati
- isolanti e fissativi s/acrilici trasparenti - colorati
- idropitture lavabili - tinte basi e/o cartellonistica
- rivestimenti plastici bucciati-lisci e/o al quarzo fine vinilici s/acrilici
- guaine liquide impermeabilizzanti/rivestenti/incapsulanti
- pitture ai silossani - lisce/al quarzo (primer + velanti)
- pitture ai silicati (primer + velanti)
- pitture al grassello di calce/velante
- stucco veneziano alla calce
- stucco veneziano sintetico
- pitture policromatiche
- bucciati lucido diretto
- bucciati semilucidi
- lavabili lucide
- traspiranti/idrorepellenti

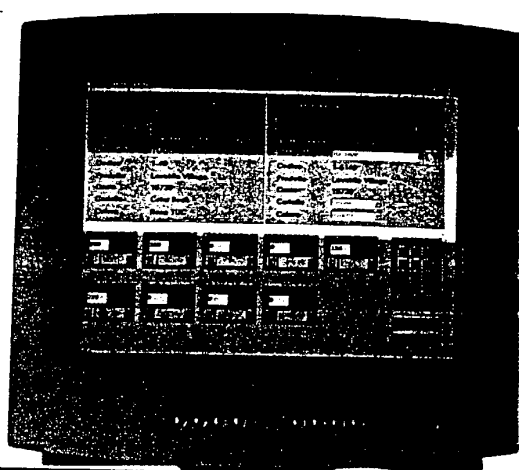
Perche' il sistema DPS e' studiato
solo per i prodotti ad acqua ?

**E' IL
MERCATO
CHE LO
RICHIEDE**

IL MERCATO MONDIALE DELLE VERNICI E'
RAPPRESENTATO, PER OLTRE L'80%, DA QUELLE AD
ACQUA ED E' IN CONTINUA CRESCITA GRAZIE AD UNA
SEMPRE PIU' GRANDE ATTENZIONE AL RISPETTO
DELL'UOMO E DELL'AMBIENTE.

Posso preparare pitture
o smalti ad acqua non
presenti in catalogo ?

SI



**COLORE
QUANTITA'
QUALITA'
PREZZO
AD HOC**

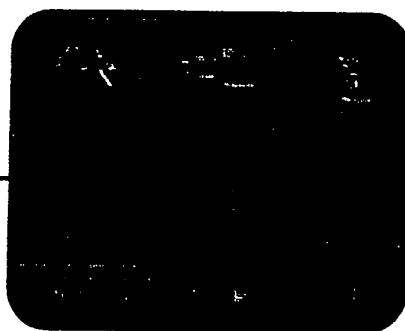
Per particolari richieste, non previste nel database del catalogo DPS, è **possibile realizzare nuove composizioni** di qualità, colori, quantità, tipo -e quindi prezzo- **personalizzate** indicandole sul computer. Le caratteristiche selezionate potranno essere memorizzate nella banca dati per la riproduzione delle stesse per future vendite.

Posso rifornire il cliente di pitture e smalti all' acqua realizzati in passato ?

**IL COMPUTER
MEMORIZZA
I DATI DEL
PRODOTTO
E DEL CLIENTE
PER VENDITE
FUTURE**

Il Computer memorizza nel suo archivio le caratteristiche del prodotto collegandoli ai dati del cliente; anche a distanza di tempo, quindi, il rivenditore può risalire a quel Prodotto/Cliente e soddisfare la richiesta di rifornimento dello stesso prodotto.

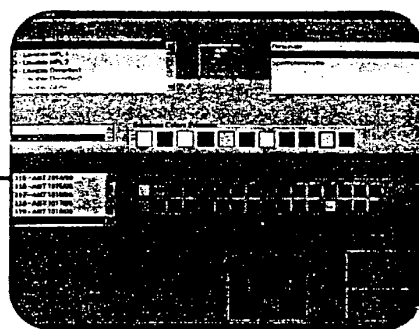
Questa capacità del sistema DPS permette al rivenditore di fornire un servizio del tutto personalizzato al Cliente/Applicatore.



...E la qualità' ?

**LA DECIDI
TU! POTRAI
SCEGLIERE
TRA OLTRE
24 LINEE DI
PRODOTTI
ALTAMENTE
QUALIFICATI**

La tecnologia del sistema DPS permette di realizzare linee di prodotti altamente qualificati come gli smalti all'acqua, pitture ai silossani e ai silicati nonché semplici come le pitture lavabili e traspiranti. Il tutto come se fossero realizzate in fabbrica dai migliori produttori. In totale si possono realizzare oltre 24 linee di prodotti. Il sistema utilizza materie prime composite già assestate, stabilizzate e collaudate secondo i rigorosi standards definiti dalla certificazione ISO 9001. Questo permette di usare immediatamente il prodotto finito erogato nelle migliori condizioni.



Perche' sostituire il mio sistema tintometrico con il sistema DPS ?

CON I TRADIZIONALI SISTEMI TINTOMETRICI,
IL RIVENDITORE DEVE ACQUISTARE LE BASI
PER OGNI PITTURA DA APPRONTARE,
STOCCARLE PER DIFFERENTI QUALITA' E PER
CARATTERISTICHE NONCHE', ALL'INTERNO DI
QUESTE, PER ASSORTIMENTO DI CONFEZIONI.

IL SISTEMA DPS INVECE CREA LE BASI
ISTANTANEAMENTE ED IN FUNZIONE DELLE
ESIGENZE, UTILIZZANDO LE MATERIE PRIME
COMBinate A SECONDA DELLA RICHIESTA DEL
CLIENTE.



**PER NON AVERE L'ONERE E
IL PESO DELLE BASI IN MAGAZZINO**

Perche' con il sistema DPS aumentano le vendite ?

**PERCHE' DURANTE LA GIORNATA
NON SI PERDONO LE VENDITE PER
EFFETTO DI MANCANZA DI UNA
BASE E/O UNA CONFEZIONE:**

**PERCHE' SI PUO' SODDISFARE
ANCHE IL CLIENTE CHE VUOLE UNA
PITTURA DELLA STESSA LINEA (DI
CUI SI HA LA BASE) MA PIU'
ECONOMICA O PIU' RICCA (DELLA
QUALE LA BASE NON E'
DISPONIBILE):**

**PERCHE' SI PUO' FORNIRE ANCHE
UNA PITTURA PRESENTE IN GAMME
ESTERNE:**

**PERCHE' E' UN SISTEMA
INNOVATIVO CHE CONFERISCE AL
PUNTO VENDITA UNA IMMAGINE
MODERNA, ESCLUSIVA E
ALL'AVANGUARDIA NEL SERVIZIO
CLIENTE:**

con il sistema DPS è possibile creare istantaneamente le basi necessarie/richieste e fornire anche piccole quantità di vernici in formati non standard.

con il sistema DPS è possibile preparare una gamma teoricamente infinita di idropitture DPS e quindi soddisfare tutte le esigenze di qualità e prezzo.

con il sistema DPS è possibile riprodurre gamme esterne a quelle presenti nel catalogo.

con il sistema DPS è prevista la personalizzazione della vetrina e dell'interno del punto vendita con vetrofanie, display roter, etc. Inoltre l'esclusiva di zona garantisce ulteriori opportunità di vendita.

PIU' CLIENTI SODDISFATTI = PIU' VENDITE

nostri servizi esclusivi

La partnership con il DPS

Il partner DPS usufruisce di un canale preferenziale per la fornitura di prodotti e servizi.

Programma Replay: consente di riprodurre tutte le qualità di idropitture presenti nel vostro mercato.

Consulenza tecnica per la scelta e l'ottimizzazione dei macchinari da utilizzare.

Assistenza software gratuita in line.

Esclusiva di zona nell'area di attrazione primaria del punto vendita.

Pacchetto di formazione e affiancamento gratuiti per il personale del punto vendita.

Un tecnico chimico svolgerà a richiesta l'assistenza "on line" o "on site" per la messa a punto di eventuali nuovi prodotti.

Programma "Marketing del colore".

Iniziative promozionali sul punto vendita per creare flusso di clientela.

Packaging personalizzato.

Ecco perche' il sistema DPS e' la soluzione vincente.

Perché permette di:



OTTENERE MAGGIORI RICAVI/UTILI



RIDURRE LO STOCK DI MAGAZZINO



**DIMINUIRE I COSTI DI GESTIONE DEL
MAGAZZINO**



**INVESTIRE ALTRIMENTI IL CAPITALE
IMMOBILIZZATO IN MAGAZZINO**



**EVITARE DI PERDERE VENDITE PERCHE',
A DIFFERENZA DEI TINTOMETRI, NON
MANCHERANNO MAI LE BASI DI
FORMATI DELLA PITTURA RICHIESTA**



**OTTENERE MAGGIOR FLUSSO DI
CLIENTELA NEL PROPRIO PUNTO
VENDITA**



**AVERE LA POSSIBILITA' DI APPRONTARE
PITTURE DI DIVERSA QUALITA' E PREZZO**



**AVERE LA POSSIBILITA' DI APPRONTARE
TUTTE LE PITTURE PRESENTI NEL
CATALOGO DPS (OLTRE 160 QUALITA')**



**OTTENERE SEMPRE LA STESSA QUALITA'
E TONALITA' DI COLORE, ANCHE A
DISTANZA DI TEMPO**



**PRODURRE ANCHE I BIANCHI DI GAMME
A BASSA E ALTA ROTAZIONE**



**DIVERSIFICARE IL PROPRIO PUNTO
VENDITA DA QUELLO DEI CONCORRENTI**



**SODDISFARE COMPLETAMENTE LE
ESIGENZE DI QUALSIASI
CLIENTE/APPLICATORE**



**FIDELIZZARE LA CLIENTELA,
SOPRATUTTO GLI OPINION LEADERS**



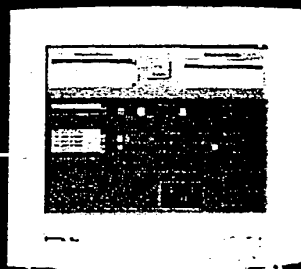
**MIGLIORARE LA PROPRIA IMMAGINE ED
AVERE UNA ESCLUSIVA DI AREA**



**RAGGIUNGERE UN ELEVATO GRADO DI
SPECIALIZZAZIONE**

banco ^{dei} colori

Il computer con
schermo a colori
dove con alcuni
semplici klik del mouse
è possibile produrre
in modo semplice
e veloce oltre
160 tipi di
idropitture



IL "BA
SYSTE
DI RIE
IL BAF
IDROP
CHE D
STOC

banco ^{dei} color

il Banco dei Colori

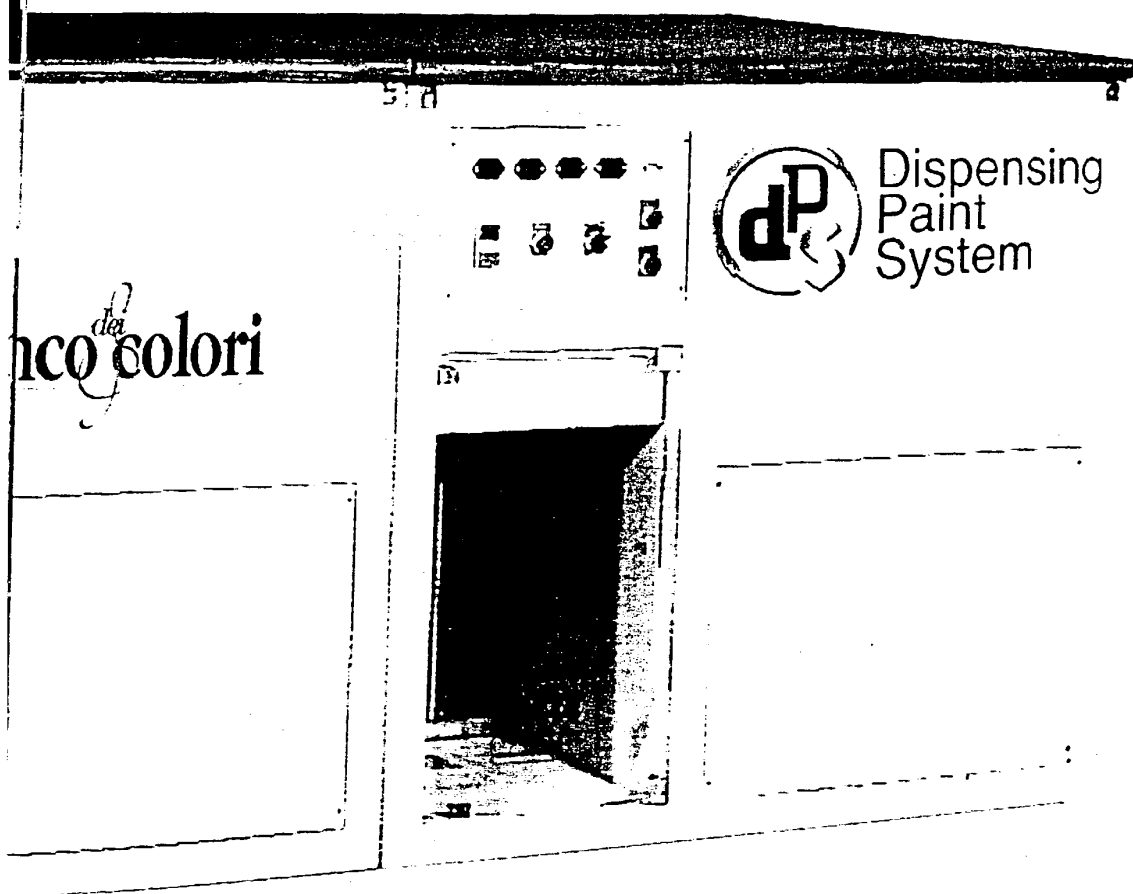
I tintometri
all'assortim
però l'esige
all'interno c
ora il "BAN
il negozio

Con l'aiuto
ottimizzan

LA FABBRICA

di idropitture in NEGOZIO

IL "BANCO DEI COLORI" ADOTTA IL DISPENSING PAINT SYSTEM, L'UNICO SISTEMA CHE PERMETTE DI RIEMPIRE Istantaneamente, NEL PUNTO VENDITA, IL BARATTOLO VUOTO CON OLTRE 160 TIPI DI IDROPITTURE DELLA QUANTITA', QUALITA' E COLORE CHE DI VOLTA IN VOLTA IL CLIENTE CHIEDE, SENZA STOCCARE LE BASI.



I tintometri avevano assolto all'esigenza di ridurre le scorte di magazzino, limitatamente all'assortimento delle tinte, colorando le varie basi direttamente nel punto vendita. Rimaneva però l'esigenza di ridurre le scorte di basi per differenti qualità e per caratteristiche nonché, all'interno di queste, per assortimento di confezioni di diverso quantitativo. A questo provvede ora il "BANCO DEI COLORI" che con il sistema DISPENSING PAINT SYSTEM diventa per il negozio una vera fabbrica di idropitture.

il banco dei colori

Il Banco dei Colori è la macchina che utilizza il DPS Dispensing Paint System, il rivoluzionario sistema (con brevetto depositato) di MATERIE PRIME COMBinate con il quale è possibile ottenere istantaneamente il prodotto finito scegliendo fra una gamma di oltre 24 linee di prodotti:

Inoltre funziona come sistema tintometrico per tutte le linee all'acqua: plastici a spessore graffiati, spatolati, bucciati, marmorini, intonachini, ecc.



- smalti lucidi, opachi e satinati
- quarzi a pennello vinilici/acrilici
- quarzi a pennello s/acrilici e acrilici
- idropitture lavabili viniliche/acriliche
- idropitture lavabili s/acriliche
- quarzi antifessurizzazioni s/acrilici e acrilici
- plastici lisci antifessurizzazioni s/acrilici
- rivestimenti anticarbonatanti - trasparenti - semicoprenti - supercoprenti
- rivestimenti s/acrilici per tennis e piscine
- isolanti e fissativi vinilici trasparenti - colorati
- isolanti e fissativi s/acrilici trasparenti - colorati
- idropitture lavabili - tinte basi e/o cartellonistica
- rivestimenti plastici bucciati-lisci e/o al quarzo fine vinilici s/acrilici
- guaine liquide impermeabilizzanti/rivestenti/incapsulanti
- pitture ai silossani - lisce/al quarzo (primer + velanti)
- pitture ai silicati (primer + velanti)
- pitture al grassello di calce/velante
- stucco veneziano alla calce
- stucco veneziano sintetico
- pitture policromatiche
- bucciati lucido diretto
- bucciati semilucidi
- lavabili lucide
- traspiranti/idrorepellenti

Ness
Sol

cor

ucc

s

it



semplice da usare

**Nessuna base.
Solo materie
prime
combinare e
barattoli
vuoti per un
sistema di
lavoro
intuitivo e
pratico**

Usarlo è semplice e rapido: nel computer che ne gestisce il funzionamento sono già memorizzate tutte le idropitture ed i colori esistenti nel catalogo DPS Dispensing Paint Sistem. Per ottenere l'idropittura necessaria basta selezionare tipo, colore, quantità richieste. A questo punto si colloca il barattolo vuoto nell'apposito spazio e ...il cliente è servito!

Il sistema consente di creare particolari composizioni di idropitture e/o particolari colori non memorizzate nel database del catalogo DPS, specificandone le caratteristiche sul computer.

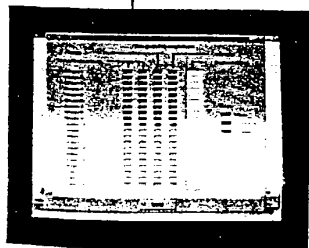
IL SISTEMA E' SEMPLICE DA RIFORNIRE E RICHIEDE LA STESSA METODOLOGIA DI INTERVENTO DEI SISTEMI TRADIZIONALI.

All'atto della installazione è previsto comunque un esauriente corso di formazione per il personale addetto al funzionamento del Banco dei Colori.

Non richiede particolare manutenzione

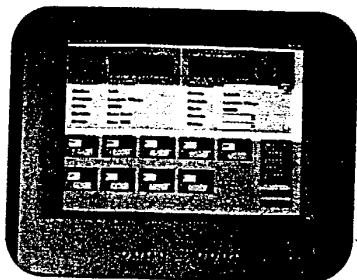
Il sistema è dotato di un apposito programma (autodiagnostica) di segnalazione di eventuali anomalie.

In caso di necessità, tecnici della DPS intervengono ON LINE in tempo reale, oppure ON SITE tempestivamente.



Dove batte un cuore a.

• software dedicato
in ambiente Windows



cm 100

cm 103

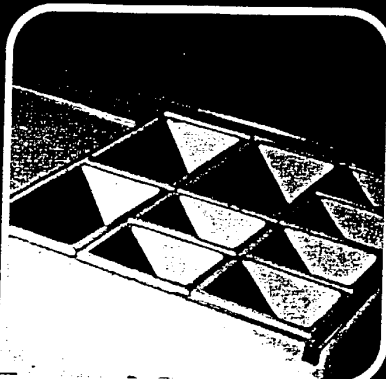
cm 273

IL BANCO DEI COLORI OCCUPA MOLTO MENO SPAZIO DI QUANTO NE OCCORRA PER STOCCARE BASI E CONFEZIONI DI UN SISTEMA TRADIZIONALE. LO SPAZIO DI UN NORMALE BANCO DI VENDITA. L'INGOMBRO CHE PERMETTE DI RISPARMIARE E GUADAGNARE MOLTO! È stato infatti studiato, nella forma e nella funzionalità, in modo tale da assolvere alla duplice funzione di fabbrica di colori e banco di vendita ottimizzando lo spazio destinato alla vendita.

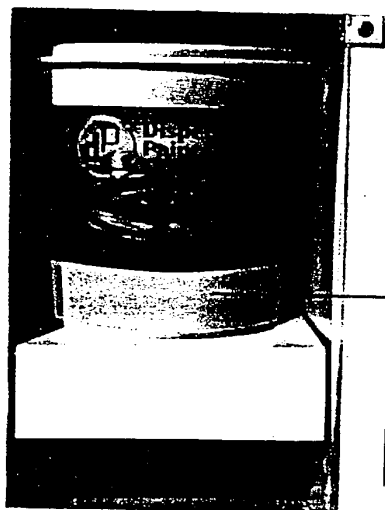
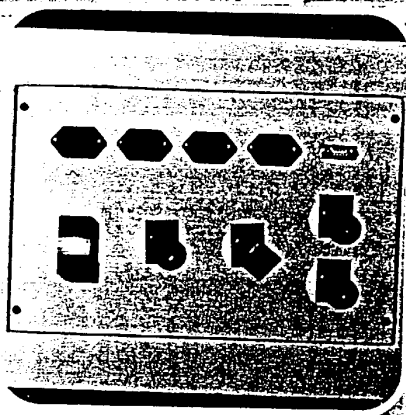
colori!

Il rivoluzionario sistema (con brevetto depositato) di
MATERIE PRIME COMBinate che ti consente
di ottenere subito nel tuo negozio oltre
160 tipi di idropitture in soli 3 mq.

• vasche colore



• pannello comandi



• carrello scorrevole per riempimento

• Nel barattolo è
previsto lo spazio per
la personalizzazione
del punto vendita e per
l'etichetta stampata
dal computer con i dati
sul contenuto
del barattolo.

I NOSTRI SERVIZI

- Personal computer dedicato (foto 1)
- Stampante a colori (foto 2)
- Spettrofotometro (foto 3)
- Mixer (foto 4)
- Packaging personalizzato
- Etichette autoadesive (foto 5)
- Programma "Replay big external"
- Programma "Marketing del colore"
- Programma "Schede tecniche e sicurezza"

foto 1

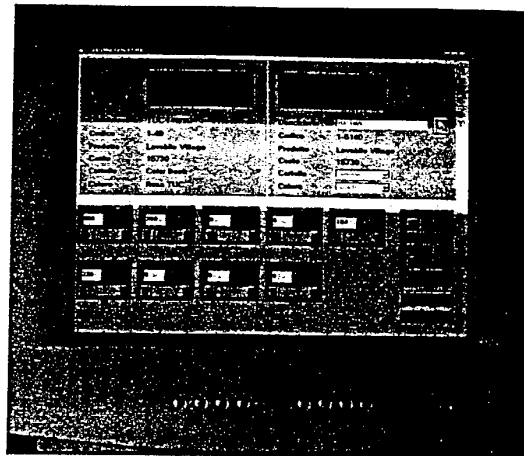


foto 2

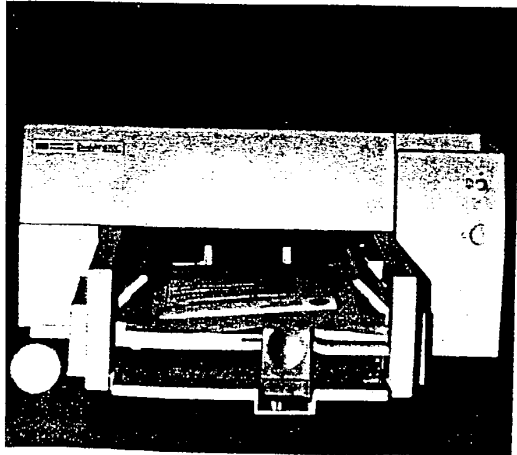


foto 3



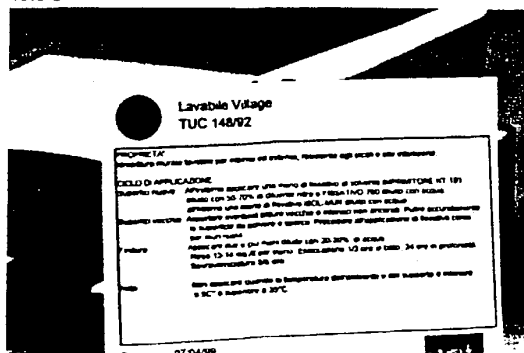
esclusivi

- Mailing Opinion Leader
- Assistenza finanziamento agevolato
- Assistenza gratuita on line
- Garanzia esclusiva di zona nell'area di attrazione primaria
- Personalizzazione della vetrina del punto vendita con vetrofanie, display roter, cd rom, ecc...
- Pacchetto gratuito di formazione del personale del punto vendita
- Assistenza tecnica gratuita "on line" e "on site" per la messa a punto di eventuali nuovi prodotti
- Assicurazione R.C. prodotto con primaria compagnia europea
- Consegna in porto franco e installazione gratuita
- La garanzia è di 12 mesi con possibilità di contratto di assistenza programmata oltre i 12 mesi

foto 4



foto 5



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.